

INSTITUT DE FORMATION DES PROFESSIONNELS DE SANTÉ AGEN-NÉRAC

PLANIFICATION SÉLECTION 2026 FORMATION IDE

	IFSI Candidats Bacheliers		IFSI Candidats FPC*
Mise en ligne des dossiers d'inscription	<i>Parcoursup</i> www.parcoursup.fr	Mise en ligne des dossiers d'inscription	<i>Dossier en ligne</i> www.ifps-agen.com
Formulation des Vœux	Lundi 19 janvier 2026	Ouverture des inscriptions	Lundi 24 novembre 2025
Finalisation des dossiers	Mercredi 1er avril 2026	Clôture des inscriptions	Lundi 12 janvier 2026
		<u>Admission</u> Epreuves écrites	Mardi 3 février 2026 <i>de 10h00 à 11h00</i>
		<u>Admission</u> Epreuves orales	Mardi 3 février 2026 après-midi
		<u>Jury d'admission</u>	Lundi 16 février 2026 à 10h00
CHOIX CANDIDATS / PROPOSITIONS	Mardi 2 juin 2026	ADMISSION RESULTATS	Lundi 16 février 2026 à 14h00
		CONFIRMATION DES CANDIDATS	Mercredi 25 février 2026 (14h)

*Candidats relevant de la Formation Professionnelle Continue dont les Aides-Soignants et/ou Auxiliaires de Puériculture (devant justifier de 3 ans d'exercice professionnel en équivalent temps plein à la date de l'inscription aux épreuves de sélection, soit 4 821 h).